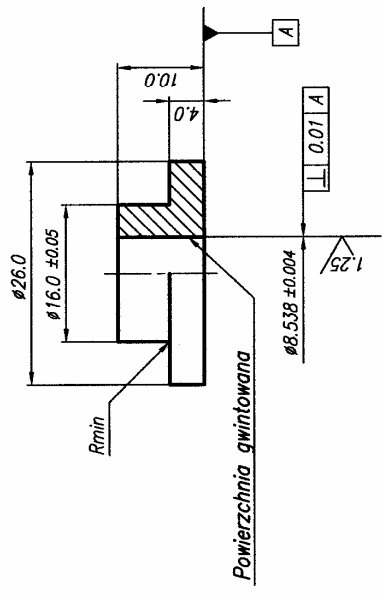


2.5/√/√



Powierzchnia gwintowana

**UWAGA**

Materiał i twardość tulei dobrać wg odpowiedniej normy, albo wg własnych potrzeb badawczych.

Projektant	Jan Wulczyński	Pat. w zlec.	ITEE-Zaktod Tribologii		Materiał
Konstruktor	Jan Wulczyński	Nr rys. zlec.	Uwagi	Arkusze / Aruszy	Reak. sztuk
Sprawdził	R. Michalczewski				
Zatwierdził	Witold Piekoszewski				
Podobito	Nazwa przedmiotu				
2:1 T-18 tuleja (blank nut)			Nr rysunku		
			T-18-1		

Gwintownik M10x1.5  
DIN371-B-M10-6H  
materiał SK5M (HSSE)  
z ewentualnie naniesioną  
powłoką

Projektant	Jan Wulczyński	Pat. w zlec.	ITEE-Zaktod Tribologii		Materiał
Konstruktor	Jan Wulczyński	Nr rys. zlec.	Uwagi	Arkusze / Aruszy	Reak. sztuk
Sprawdził	R. Michalczewski				
Zatwierdził	Witold Piekoszewski				
Podobito	Nazwa przedmiotu				
T-18 gwintownik (cutting tap)			Nr rysunku		
			T-18-2		